

VERSATI III SPLIT

BOMBAS DE CALOR AIRE/AGUA



AEROTERMIA

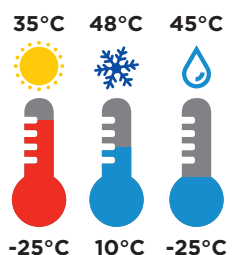
La Versati III Split tiene potencias que van desde 4 a 9,5 kW y admite las funciones de producción de agua caliente para suelo radiante, radiadores o fancoils y se le puede agregar un depósito de agua para la producción de agua caliente sanitaria.



-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

● De serie
● Opcional

MANDO INTEGRADO



Sistema split con kit hidráulico

- La versión split está compuesta por el grupo de producción (exterior) y el módulo hidráulico (interior).
- Si se requiere un depósito de inercia o un depósito de agua, se instalaría de manera independiente.
- Conexión directa a sistemas de ACS, de calefacción por suelo radiante, fancoils y emisores térmicos, depósitos de agua, kits solares, calderas de gas, etc.
- La versión split se elegirá, por ejemplo, cuando el espacio disponible en la sala sea limitado y que el depósito deba colocarse en otro lugar.

Puesta en marcha simplificada

- Función de puesta en marcha de suelo radiante
- Función de purga de suelo radiante

Alta eficiencia

- Gracias al gas refrigerante R32 y un compresor ultra eficiente de dos etapas, los dispositivos tienen un SEER de hasta 5.

Control Wifi

Clase energética A++

Salida de agua hasta 60°C

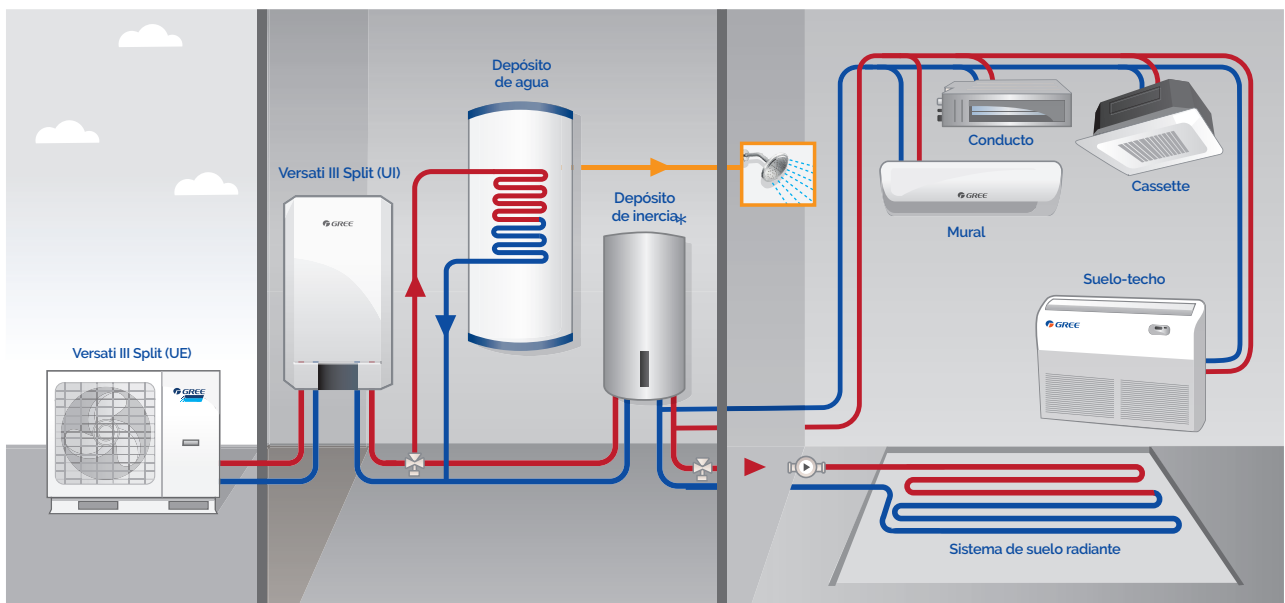
Componentes de última tecnología

- La Versati III incorpora una bomba Inverter Wilo, un intercambiador de calor de placas Alpha Laval y danfoss, el compresor de inyección de doble etapa patentado GREE y un motor de ventilador BDLC DC Inverter.
- El compresor y la válvula de control de doble etapa producen calor por inyección, lo que aumenta la temperatura de salida del agua con mayor precisión y retiene la energía a temperaturas muy bajas.

Otras funciones

- Doble sensor de temperatura.
- Función de desinfección a 80°C asegura la eliminación de bacterias.
- La interfaz de gestión remota permite gestionar la unidad a través de Modbus y su integración en un sistema BMS.
- Modos de funcionamiento: fuera de casa, automático, silencioso y suelo radiante.

Funcionamiento bajo temperaturas extremas



* El depósito de inercia es recomendable. Con el crecimiento de los suelos radiantes, la desaparición de los radiadores de gran volumen, la cantidad de agua en los circuitos de calefacción puede volverse insuficiente y no siempre permite obtener una operación óptima. En los circuitos de calefacción de la bomba de calor, si la diferencia de temperatura de salida / retorno de agua de los emisores, no se corresponde con sus necesidades, el depósito de inercia puede solventarlo. Se recomienda consultar a su instalador para estudiar las necesidades en función de su instalación.



MONOFÁSICO

MODELO		VERSATI III SP 4	VERSATI III SP 6	VERSATI III SP 8	VERSATI III SP 10
Código		3IGR5040	3IGR5045	3IGR5050	3IGR5055
Referencia UI		GRS-CQ4.0PD/NHH-E(I)	GRS-CQ6.0PD/NHH-E(I)	GRS-CQ8.0PD/NHH-E(I)	GRS-CQ10PD/NHH-E(I)
Referencia UE		GRS-CQ4.0PD/NHH-E(O)	GRS-CQ6.0PD/NHH-E(O)	GRS-CQ8.0PD/NHH-E(O)	GRS-CQ10PD/NHH-E(O)
Potencia (7°C ext/ 35°C agua)	Calor (kW)	4	6	8	9.5
Potencia (7°C ext/ 45°C agua)	Calor (kW)	4	5.9	8	9.5
Potencia (35°C ext/ 7°C agua)	Frío (kW)	3.20	4.10	5.30	6.50
Potencia (35°C ext/ 18°C agua)	Frío (kW)	3.80	5.80	7.00	8.50
EER (35°C ext/ 7°C agua)		3.42	3.20	3.06	2.86
EER (35°C ext/ 18°C agua)		4.63	4.40	4.00	3.79
COP (7°C ext/ 35°C agua)		5.13	5.00	4.71	4.59
COP (7°C ext/ 45°C agua)		3.92	3.91	3.74	3.60
SEER (35°C ext/ 7°C agua)		4.21	4.12	4.11	4.12
SCOP (7°C ext/ 35°C agua)		5.65	5.68	5.7	5.6
SCOP (7°C ext/ 55°C agua)		3.27	3.25	3.31	3.25
Clase energética	Frío / Calor	A++/A	A++/A	A++/A	A++/A
Corriente	Frío (A)	10	10	13.8	13.8
	Calor (A)	10	10	16.4	16.4
Alimentación	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50
Rango de temperatura exterior	Frío (°C)	+10 - +48	+10 - +48	+10 - +48	+10 - +48
	Calor (°C)	-25 - +35	-25 - +35	-25 - +35	-25 - +35
Temperatura ACS	(°C)	+40 - +80	+40 - +80	+40 - +80	+40 - +80
Conexiones	Líquido (Pul.)	1/2	1/2	1/2	1/2
	Gas (Pul.)	1/4	1/4	1/4	1/4
Longitud precargada	(m)	5	5	5	5
Longitud máxima total (UI/UE)	(m)	20	20	25	25
Longitud vertical máxima	(m)	15	15	15	15
Conexiones hidráulicas	(Pul. (DN))	1 (25)	1 (25)	1 (25)	1 (25)
Refrigerante		R32	R32	R32	R32
UNIDAD INTERIOR					
Potencia de la resistencia	(kW)	1.5 + 1.5	1.5 + 1.5	3 + 3	3 + 3
Presión sonora	(dB(A))	31	31	31	31
Unidad Ancho / alto / fondo	(mm)	460 / 860 / 320	460 / 860 / 320	460 / 860 / 320	460 / 860 / 320
Embalaje Ancho / alto / fondo	(mm)	571 / 405 / 1136	571 / 405 / 1136	571 / 405 / 1136	571 / 405 / 1136
Unidad Peso neto / bruto	(kg)	50 / 52	50 / 52	50 / 52	50 / 52
UNIDAD EXTERIOR					
Caudal de aire	(m³/h)	3200	3200	3512	3512
Presión sonora	(dB(A))	50	50	54	54
Carga de refrigerante	(kg)	1	1	1.6	1.6
Carga adicional	(g/m)	16	16	16	16
Unidad Ancho / alto / fondo	(mm)	955 / 700 / 396	955 / 700 / 396	980 / 788 / 427	980 / 788 / 427
Embalaje Ancho / alto / fondo	(mm)	1029 / 750 / 458	1029 / 750 / 458	1097 / 862 / 477	1097 / 862 / 477
Unidad Peso neto / bruto	(kg)	53 / 57	53 / 57	85 / 87	85 / 87

*Los valores de eficiencia energética son para clima medio. Gran parte del territorio español se considera como clima cálido donde los rendimientos son significativamente mayores.

